

MAX. ERROR FOR WEIGHTS ACCORDING TO OIML R111 : 2004

value	class E1	class E2	class F1	class F2	class M1	class M1-2	class M2	class M2-3	class M3
	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg	+/- mg
1 mg	0,003	0,006	0,020	0,06	0,20				
2 mg	0,003	0,006	0,020	0,06	0,20				
5 mg	0,003	0,006	0,020	0,06	0,20				
10 mg	0,003	0,008	0,025	0,08	0,25				
20 mg	0,003	0,010	0,03	0,10	0,3				
50 mg	0,004	0,012	0,04	0,12	0,4				
100 mg	0,005	0,016	0,05	0,16	0,5		1,6		
200 mg	0,006	0,020	0,06	0,20	0,6		2,0		
500 mg	0,008	0,025	0,08	0,25	0,8		2,5		
1 g	0,010	0,030	0,10	0,3	1,0		3,0		10
2 g	0,012	0,040	0,12	0,4	1,2		4,0		12
5 g	0,016	0,050	0,16	0,5	1,6		5,0		16
10 g	0,020	0,060	0,20	0,6	2,0		6,0		20
20 g	0,025	0,080	0,25	0,8	2,5		8,0		25
50 g	0,030	0,10	0,3	1,0	3,0		10		30
100 g	0,05	0,16	0,5	1,6	5		16		50
200 g	0,10	0,30	1,0	3,0	10		30		100
500 g	0,25	0,80	2,5	8,0	25		80		250
1 kg	0,5	1,6	5	16	50		160		500
2 kg	1,0	3,0	10	30	100		300		1000
5 kg	2,5	8,0	25	80	250		800		2500
10 kg	5	16	50	160	500		1600		5000
20 kg	10	30	100	300	1000		3000		10000
50 kg	25	80	250	800	2500	5000	8000	16000	25000
	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g	+/- g
100 kg	0,05	0,16	0,5	1,6	5	10	16	30	50
200 kg	0,10	0,30	1,0	3,0	10	20	30	60	100
500 kg	0,25	0,80	2,5	8,0	25	50	80	160	250
1000 kg	0,50	1,6	5	16	50	100	160	300	500
2000 kg		3,0	10	30	100	200	300	600	1000
5000 kg		8,0	25	80	250	500	800	1600	2500

DEFAULT DENSITIES FOR WEIGHT MATERIALS

ident	material	density	uncertainty
		at 20°C	density U(k=2)
GG	cast iron	7200 kg/m ³	400 kg/m ³
ST	steel	7800 kg/m ³	200 kg/m ³
AL	aluminium	2700 kg/m ³	120 kg/m ³
NS	german silver	8600 kg/m ³	170 kg/m ³
MS	brass finely turned	8400 kg/m ³	100 kg/m ³
MSN	brass nickel plated	8400 kg/m ³	100 kg/m ³
MSM	brass miralloy	8400 kg/m ³	100 kg/m ³
VA	stainless steel	7900 kg/m ³	140 kg/m ³
HF12	austenit stainless steel	7950 kg/m ³	80 kg/m ³
HE210	special stainless steel	8000 kg/m ³	30 kg/m ³

LIMITS OF MAGNETIC CHARACTERISTICS

class	polarization	magnetic susceptibility X		
	µM(µT)	m ≤ 1 g	2 g ≤ m ≤ 10g	20 g ≤ m
E1	< 2,5	< 0,25	< 0,06	< 0,02
E2	< 8	< 0,9	< 0,18	< 0,07
F1	< 25	< 10	< 0,7	< 0,2
F2	< 80	-	< 4	< 0,8
M1	< 250	-	-	-
M1-2	< 500	-	-	-
M2	< 800	-	-	-
M2-3	< 1600	-	-	-
M3	< 2500	-	-	-